

DVT OIT

OKSİDASYON İNDÜKSİYON SÜRESİ TAYİN CİHAZI



PLASTİKLERDEKİ TERMAL VE OKSİJEN ETKİSİ İLE OLUŞAN
YAPISAL BOZULMALARI İNCELER

DVT OIT

TEKNİK ÖZELLİKLER

Borular veya ekleme parçalarında kullanılır. Malzemeye yüksek sıcaklık altında oksijen verilmesi ile şok şartlandırma ortamı oluşturur ve malzemenin bozulma süresini belirler.

KULLANILDIĞI ÜRETİM KOLLARI

- Boru üreticileri.
- Plastik sanayi.

TAKRİBİ BOYUTLAR VE AĞIRLIK

- Genişlik : 45 cm.
- Derinlik : 53 cm.
- Yükseklik : 32 cm.
- Ağırlık : 14 kg.

İLGİLİ STANDARTLAR

- TS EN ISO 11357-6
- EN ISO 11357-6

TEKNİK BİLGİLER

- Dokunmatik ekran.
- Oksijen akış, azot akış özelliği.
- Kompakt yapılı ısı haznesi.
- Sıcaklık probu.
- Zaman ölçer.
- PID kontrollü sıcaklık sensörü.
- Gaz debimetre ayarı.
- Bilgisayar yazılımı.
- Sıcaklık çözünürlüğü : 0.1 °C.
- Isıtma hızı: 50°C'den deney sıcaklığına kadar olan aralıkta (20±2) °C/min.
- Çalışma voltajı: 220VAC, 50 Hz.
- Türkçe İngilizce, Fransızca ve Rusça dil seçeneği.

AKSEUARLAR

- Numune kabı/referans kabı.
- Maşa.
- Kaşık.
- Kalibrasyon kontrol metali.

Not: Broşürdeki cihazlarda değişiklik yapma hakkı DVT DEVOTRANS'a aittir. Fotoğraftaki model son model olmayabilir.

